

# BC-5GWHEEL

5.2 GAL Compresseur à Cage de Rouleaux



<b>MOTEUR</b>	120V
<b>PUISSANCE EN CHEVAUX</b>	2.5 HP
<b>TIRAGE AMP</b>	14
<b>DÉCIBELS</b>	70dB
<b>TYPE DE POMPE</b>	Simple
<b>PSI MAX</b>	135PSI
<b>L x W x H</b>	23.81" x 21.45" x 22.83"
<b>POIDS</b>	92.59 lbs
<b>FONCTIONNALITÉS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 6.7CFM @ 100PSI</li><li>• Moteur à induction quadripolaire de nouvelle génération</li><li>• Pompe sans entretien et sans huile</li><li>• La meilleure récupération de réservoir de sa catégorie</li><li>• 2 coupleurs rapides 1/4" (fonctionne avec les prises du type "M" et "T").</li><li>• Manomètres faciles à lire</li><li>• Pressostat de démarrage/arrêt</li><li>• Robinet à bille vanne de vidange de réservoir</li><li>• Moteur/pompe extrêmement silencieux et durable</li><li>• Cylindre de pompe en aluminium</li></ul>