

BC-5GWHEEL

5.2 GAL Compresseur à Cage de Rouleaux



MOTEUR	120V
PUISSANCE EN CHEVAUX	2.5 HP
TIRAGE AMP	14
DÉCIBELS	70dB
TYPE DE POMPE	Simple
PSI MAX	135PSI
L x W x H	23.81" x 21.45" x 22.83"
POIDS	92.59 lbs
FONCTIONNALITÉS	<ul style="list-style-type: none">• 6.7CFM @ 100PSI• Moteur à induction quadripolaire de nouvelle génération• Pompe sans entretien et sans huile• La meilleure récupération de réservoir de sa catégorie• 2 coupleurs rapides 1/4" (fonctionne avec les prises du type "M" et "T").• Manomètres faciles à lire• Pressostat de démarrage/arrêt• Robinet à bille vanne de vidange de réservoir• Moteur/pompe extrêmement silencieux et durable• Cylindre de pompe en aluminium